

# SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA PUNTO DE USO (POU)



Sistema de ósmosis inversa para uso residencial y comercial, que incluyen un display digital para indicar el funcionamiento del equipo.

Los sistemas cuentan con 5 etapas que incluyen, cartuchos filtrantes, bombeo y membrana de ósmosis inversa TFC con certificado NSF. El sistema tiene la opción de agregar una etapa de purificación por medio de luz ultravioleta a una dosis de 30 mJ/cm<sup>2</sup>



## APLICACIONES

- Casas-habitación y departamentos
- Restaurantes y cafeterías
- Laboratorios y usos especiales

## INFORMACIÓN GENERAL

Sistema de Ósmosis inversa de 5 etapas. Con una capacidad de 75 GPD (284 LPD).

Descripción de las etapas:

**Etapas 1:** Cartucho de polipropileno de 5 micras para retención de sedimentos.

**Etapas 2:** Cartucho de carbón activado granular para retención de cloro del agua.

**Etapas 3:** Cartucho de carbón activado en bloque para reducción de materia orgánica.

**Etapas 4:** Membrana TFC de osmosis inversa de 75 GPD, que elimina el exceso de sólidos totales disueltos (sales minerales), metales pesados y pesticidas, entre otros elementos más.

**Etapas 5:** Postfiltro en línea de carbón GAC para darle un agradable sabor al agua.

Sistema completamente automático que incluye un display el cual indica la calidad de agua de producto, el estado de funcionamiento del sistema, temperatura y desgaste de los cartuchos.

Incluye tanque precargado de almacenamiento y todos los accesorios necesarios para la instalación.

## CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Agua baja en sales minerales
- Purificador ultravioleta (opcional)
- Display digital que indica el funcionamiento del sistema
- Agua libre de productos químicos
- Bajo consumo eléctrico
- Fácil instalación y mantenimiento



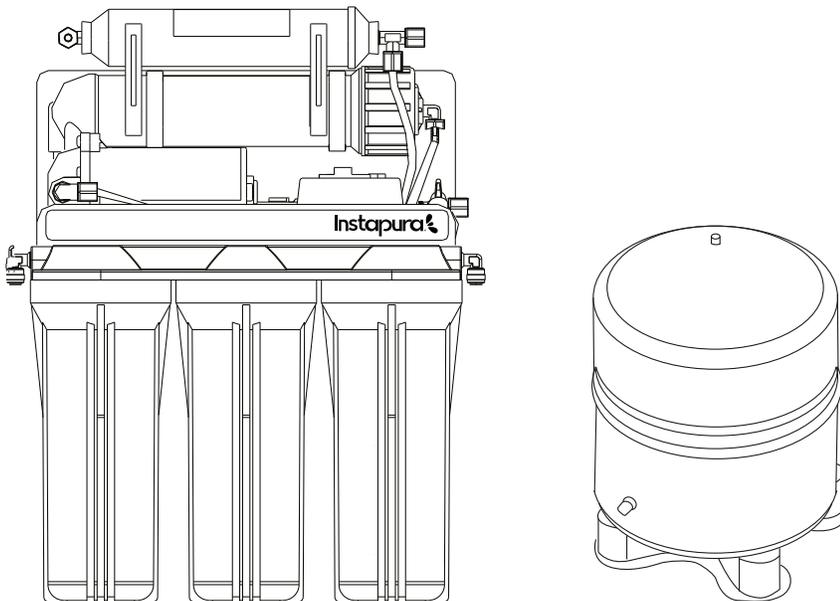
## CONSUMIBLES / REFACCIONES

MODELO	I PRO-KOL-75 I PRO-KOL-75-UV
LÁMPARA UV-C	LGNUV-12W
CARTUCHO PARA SEDIMENTOS	FP-CSPS-25-1005
CARTUCHO DE CARBÓN ACTIVADO GRANULAR	FP-CCGAC-10
CARTUCHO DE CARBÓN ACTIVADO EN BLOQUE	FP-CCBL-25-1010
MEMBRANA DE ÓSMOSIS INVERSA	PND-MEMB-075
CARTUCHO EN LÍNEA	FP-3K210

## TABLA DE ESPECIFICACIONES

INFORMACIÓN GENERAL LÍNEA KOALA	
PRESIÓN MÍNIMA DE ALIMENTACIÓN	1.05 kg/cm <sup>2</sup> (15 psi)
TEMPERATURA DEL AGUA	5 - 45 °C
CAPACIDAD TANQUE DE ALMACENAMIENTO	3.0 Galones
CAPACIDAD DE MEMBRANA	50 / 75 / 100 GPD
NIVEL MÁXIMO DE STD DE ENTRADA	≤500 ppm
NIVEL MÁXIMO DE CLORO DE ENTRADA	≤0.2 ppm
TIPO DE ENJUAGUE DE LA MEMBRANA	Manual o Automático
PROMEDIO DE RECHAZO STD	90%
ELÉCTRICO	
VOLTAJE	127V / 60 Hz
CONSUMO	1,2 Amperios máximo
MODELO:	DESCRIPCIÓN
I PRO-KOL-75	Sistema de ósmosis inversa estándar con prefiltración
I PRO-KOL-75-UV	Sistema de ósmosis inversa con purificador por medio de luz ultravioleta integrado

## DIAGRAMA



[uvpcomer.com](http://uvpcomer.com)  
[info@uvpcomer.com](mailto:info@uvpcomer.com)  
 777 2135672 / 777 3801000